

GB/T 17421.2_2000 统计表 - 线性														- 页 1 -	
机器名称:				日期:2024-08-08 10:38:53				标题:							
系列号 :				轴:X				文件名: 补偿后()4.rtl							
统计计算值和误差值的单位: 毫米															
目标点数 i		1		2		3		4		5		6		7	
位置 (毫米)		0.000000		10.000000		20.000000		30.000000		40.000000		50.000000		60.000000	
机床行驶方向		↓ ↑		↓ ↑		↓ ↑		↓ ↑		↓ ↑		↓ ↑		↓ ↑	
选定位置 偏差值 Xi j	j= 1	0.000001	0	0.000003	-0.000001	0.000006	-0.000004	0.000014	0.000003	0.000019	0.000009	0.000012	0.000011	0.000007	0.000010
	2	0.000003	0	0.000005	0.000001	0.000009	-0.000002	0.000017	0.000006	0.000015	0.000011	0.000013	0.000007	0.000008	0.000008
	3	0.000007	0	0.000005	-0.000001	0.000006	-0.000002	0.000018	0.000007	0.000017	0.000011	0.000009	0.000006	0.000007	0.000008
	4	0	0	0.000011	0	0.000008	0	0.000016	0.000003	0.000016	0.000011	0.000012	0.000008	0.000008	0.000004
	5	0.000002	0	0.000009	0	0.000009	0.000006	0.000013	0.000006	0.000014	0.000010	0.000008	0.000006	0.000007	0.000008
单向均位偏差		0.000003	0	0.000007	-0.000000	0.000008	-0.000000	0.000016	0.000005	0.000016	0.000010	0.000011	0.000008	0.000007	0.000008
标准不确定度 Si		0.000003	0	0.000003	0.000001	0.000002	0.000004	0.000002	0.000002	0.000002	0.000001	0.000002	0.000002	0.000001	0.000002
2Si		0.000005	0	0.000007	0.000002	0.000003	0.000008	0.000004	0.000004	0.000004	0.000002	0.000004	0.000004	0.000001	0.000004
平均 ↓2Si		-0.000003	0	0.000000	-0.000002	0.000005	-0.000008	0.000011	0.000001	0.000012	0.000009	0.000006	0.000003	0.000006	0.000003
平均 ↑2Si		0.000008	0	0.000013	0.000001	0.000011	0.000007	0.000020	0.000009	0.000020	0.000012	0.000015	0.000012	0.000008	0.000012
4Si		0.000011	0	0.000013	0.000003	0.000006	0.000015	0.000008	0.000007	0.000008	0.000004	0.000009	0.000008	0.000002	0.000009
反向差值 Bi		-0.000003		-0.000007		-0.000008		-0.000011		-0.000006		-0.000003		0.000000	
双向重复精度 Ri		0.000011		0.000015		0.000019		0.000018		0.000011		0.000012		0.000009	
双向均位偏差		0.000001		0.000003		0.000004		0.000010		0.000013		0.000009		0.000008	
统计															
轴线偏差 (毫米)				单向定位 (↓)				单向定位 (↑)				双向定位			
反向差值 B				不适用于此例				不适用于此例				0.000011 (at i= 4)			
平均反向差值 $\bar{B}$				不适用于此例				不适用于此例				-0.000003			
平均位置偏差 M				不适用于此例				不适用于此例				0.000024			
定位系统偏差 E				0.000028				0.000020				0.000028			
重复精度 R				0.000020 (at i= 8)				0.000020 (at i=15)				0.000020 (at i=15)			
定位精度 A				0.000031				0.000034				0.000034			

GB/T 17421.2_2000 统计表 - 线性		- 页 2 -					
机器名称:		日期:2024-08-08 10:38:53					
系列号 :		轴:X					
		标题: 文件名: 补偿后()4.rtl					
统计计算值和误差值的单位: 毫米							
目标点数 i 位置 (毫米) 机床行驶方向	8 70.000000 ↓ ↑	9 80.000000 ↓ ↑	10 90.000000 ↓ ↑	11 100.000000 ↓ ↑	12 110.000000 ↓ ↑	13 120.000000 ↓ ↑	14 130.000000 ↓ ↑
j= 1	0.000013 0.000007	0.000003 0.000009	0.000019 0.000008	0.000014 0.000014	0.000025 0.000010	0.000013 0.000016	0.000013 0.000010
选定位置 2	0.000013 0.000004	0.000004 0.000010	0.000015 0.000010	0.000019 0.000012	0.000024 0.000015	0.000014 0.000015	0.000011 0.000010
偏差值 3	0.000006 0.000006	0.000008 0.000007	0.000016 0.000011	0.000016 0.000010	0.000022 0.000020	0.000016 0.000014	0.000009 0.000009
Xi j 4	0.000005 0.000009	0.000001 0.000003	0.000013 0.000010	0.000018 0.000010	0.000022 0.000016	0.000017 0.000012	0.000007 0.000012
5	0.000002 0.000004	0.000005 0.000003	0.000010 0.000014	0.000020 0.000007	0.000022 0.000022	0.000017 0.000011	0.000005 0.000014
单向均位偏差	0.000008 0.000006	0.000004 0.000006	0.000015 0.000011	0.000017 0.000011	0.000023 0.000017	0.000015 0.000014	0.000009 0.000011
标准不确定度 Si	0.000005 0.000002	0.000003 0.000003	0.000003 0.000002	0.000002 0.000003	0.000001 0.000005	0.000002 0.000002	0.000003 0.000002
2Si	0.000010 0.000004	0.000005 0.000007	0.000007 0.000004	0.000005 0.000005	0.000003 0.000009	0.000004 0.000004	0.000006 0.000004
平均 ↓2Si	-0.000002 0.000002	-0.000001 -0.000000	0.000008 0.000006	0.000013 0.000005	0.000020 0.000007	0.000012 0.000009	0.000003 0.000007
平均 ↑2Si	0.000018 0.000010	0.000009 0.000013	0.000021 0.000015	0.000022 0.000016	0.000026 0.000026	0.000019 0.000018	0.000015 0.000015
4Si	0.000020 0.000008	0.000010 0.000013	0.000013 0.000009	0.000010 0.000010	0.000006 0.000019	0.000007 0.000008	0.000013 0.000008
反向差值 Bi	-0.000002	0.000002	-0.000004	-0.000007	-0.000006	-0.000002	0.000002
双向重复精度 Ri	0.000020	0.000014	0.000015	0.000017	0.000019	0.000010	0.000013
双向均位偏差	0.000007	0.000005	0.000013	0.000014	0.000020	0.000015	0.000010
统计							
轴线偏差 (毫米)	单向定位 (↓)	单向定位 (↑)	双向定位				
反向差值 B	不适用于此例	不适用于此例	0.000011 (at i= 4)				
平均反向差值 B̄	不适用于此例	不适用于此例	-0.000003				
平均位置偏差 M	不适用于此例	不适用于此例	0.000024				
定位系统偏差 E	0.000028	0.000020	0.000028				
重复精度 R	0.000020 (at i= 8)	0.000020 (at i=15)	0.000020 (at i=15)				
定位精度 A	0.000031	0.000034	0.000034				

—GB/T 17421.2_2000 统计表 — 线性—		—页 3—											
机器名称:		日期:2024-08-08 10:38:53											
系列号 :		轴:X											
		标题: 文件名: 补偿后()4.rtl											
统计计算值和误差值的单位: 毫米													
目标点数 i 位置 (毫米) 机床行驶方向		15 140.000000 ↓ ↑	16 150.000000 ↓ ↑	17 160.000000 ↓ ↑	18 170.000000 ↓ ↑	19 180.000000 ↓ ↑							
j= 1		0.000011	0.000019	0.000009	0.000004	0.000012	0.000010	0.000008	0.000016	-0.000005	-0.000002		
选定位置		2	0.000014	0.000014	0.000008	0.000009	0.000012	0.000010	0.000004	0.000011	-0.000005	-0.000003	
偏差值		3	0.000014	0.000012	0.000010	0.000009	0.000013	0.000010	0.000006	0.000013	-0.000005	-0.000004	
Xi j		4	0.000014	0.000008	0.000011	0.000008	0.000011	0.000009	0.000007	0.000014	-0.000005	-0.000003	
		5	0.000013	0.000006	0.000012	0.000008	0.000006	0.000011	0.000001	0.000009	-0.000005	-0.000007	
单向均位偏差			0.000013	0.000012	0.000010	0.000008	0.000011	0.000010	0.000005	0.000013	-0.000005	-0.000004	
标准不确定度 Si			0.000001	0.000005	0.000002	0.000002	0.000003	0.000001	0.000003	0.000003	0	0.000002	
2Si			0.000003	0.000010	0.000003	0.000004	0.000006	0.000001	0.000006	0.000005	0	0.000004	
平均 ↓2Si			0.000011	0.000002	0.000007	0.000003	0.000005	0.000009	-0.000000	0.000007	-0.000005	-0.000008	
平均 ↑2Si			0.000016	0.000022	0.000013	0.000012	0.000016	0.000011	0.000011	0.000018	-0.000005	0.000000	
4Si			0.000005	0.000020	0.000006	0.000008	0.000011	0.000003	0.000011	0.000011	0	0.000008	
反向差值 Bi			-0.000001		-0.000002		-0.000001		0.000007		0.000001		
双向重复精度 Ri			0.000020		0.000010		0.000011		0.000018		0.000008		
双向均位偏差			0.000013		0.000009		0.000010		0.000009		-0.000004		
—统计—													
轴线偏差 (毫米)		单向定位 (↓)		单向定位 (↑)		双向定位							
反向差值 B		不适用于此例		不适用于此例		0.000011 (at i= 4)							
平均反向差值 $\bar{B}$		不适用于此例		不适用于此例		-0.000003							
平均位置偏差 M		不适用于此例		不适用于此例		0.000024							
定位系统偏差 E		0.000028		0.000020		0.000028							
重复精度 R		0.000020 (at i= 8)		0.000020 (at i=15)		0.000020 (at i=15)							
定位精度 A		0.000031		0.000034		0.000034							