

定位精度和重复定位精度

---GB/T 17421.2_2000 统计表 - 线性---

机器名称: 日期:2024-03-11 10:42:16 标题:
 系列号: 轴:Z 文件名: Z轴补偿后.rtl

统计计算值和误差值的单位: 毫米

目标点数 i 位置 (毫米) 机床行驶方向	1 0.000000		2 22.000000		3 44.000000		4 66.000000		5 88.000000		6 110.000000	
	↓	↑	↓	↑	↓	↑	↓	↑	↓	↑	↓	↑
选定位置 偏差值 Xij	1 -0.000003	0.000011	0.000011	-0.000009	0.000017	0.000007	0.000003	0.000032	0.000045	-0.000048	-0.000024	-0.000023
	2 0.000010	0.000012	-0.000005	-0.000011	0.000028	0.000017	0.000027	0.000010	0.000059	0.000006	-0.000022	-0.000026
	3 0.000009	0.000010	0	0.000001	0.000035	-0.000001	0.000020	-0.000004	0.000055	0.000002	-0.000020	-0.000010
	4 0.000004	0.000008	0.000004	-0.000008	0.000026	-0.000005	0.000039	0.000018	0.000043	-0.000001	-0.000014	-0.000005
	5 0.000019	0	0.000009	-0.000006	0.000039	0.000024	0.000040	0.000040	0.000062	0.000015	-0.000022	-0.000010
单向均位偏差 标准不确定度 Si	0.000008	0.000008	0.000004	-0.000007	0.000029	0.000008	0.000026	0.000019	0.000053	-0.000005	-0.000020	-0.000015
2Si	0.000016	0.000010	0.000007	0.000005	0.000009	0.000012	0.000015	0.000017	0.000008	0.000025	0.000004	0.000009
平均 ↓ 2Si	-0.000008	-0.000001	-0.000009	-0.000016	0.000012	-0.000016	-0.000005	-0.000016	0.000036	-0.000055	-0.000028	-0.000033
平均 ↑ 2Si	0.000024	0.000018	0.000017	0.000003	0.000046	0.000033	0.000056	0.000054	0.000070	0.000044	-0.000013	0.000003
4Si	0.000032	0.000019	0.000026	0.000018	0.000034	0.000048	0.000061	0.000070	0.000034	0.000099	0.000015	0.000037
反向差值 Bi	0.000000		-0.000010		-0.000021		-0.000007		-0.000058		0.000006	
双向重复精度 Ri	0.000032		0.000033		0.000062		0.000072		0.000124		0.000037	
双向均位偏差	0.000008		-0.000001		0.000019		0.000022		0.000024		-0.000018	

---统计---

轴线偏差 (毫米)	单向定位 (↓)	单向定位 (↑)	双向定位
反向差值 B	不适用于此例	不适用于此例	0.000058 (at i= 5)
平均反向差值 \bar{B}	不适用于此例	不适用于此例	-0.000015
平均位置偏差 M	不适用于此例	不适用于此例	0.000041
定位系统偏差 E	0.000073	0.000034	0.000073
重复精度 R	0.000061 (at i= 4)	0.000099 (at i= 5)	0.000124 (at i= 5)
定位精度 A	0.000098	0.000109	0.000124