

GB/T 17421.2_2000 统计表 - 线性														- 页 1 -	
机器名称:				日期:2024-08-08 09:31:56				标题:				文件名: 补偿后().rtL			
系列号 :				轴:X											
统计计算值和误差值的单位: 毫米															
目标点数 i		1		2		3		4		5		6		7	
位置 (毫米)		0.000000		10.000000		20.000000		30.000000		40.000000		50.000000		60.000000	
机床行驶方向		↓ ↑		↓ ↑		↓ ↑		↓ ↑		↓ ↑		↓ ↑		↓ ↑	
选定位置 偏差值 Xi j	j= 1	-0.000013	-0.000001	-0.000134	-0.000128	-0.000232	-0.000237	-0.000422	-0.000426	-0.000575	-0.000574	-0.000679	-0.000683	-0.000810	-0.000810
	2	-0.000012	-0.000001	-0.000127	-0.000139	-0.000230	-0.000234	-0.000422	-0.000429	-0.000577	-0.000578	-0.000687	-0.000684	-0.000811	-0.000811
	3	-0.000013	-0.000001	-0.000129	-0.000135	-0.000233	-0.000235	-0.000425	-0.000426	-0.000577	-0.000579	-0.000684	-0.000683	-0.000808	-0.000814
	4	-0.000014	-0.000001	-0.000134	-0.000134	-0.000230	-0.000235	-0.000424	-0.000426	-0.000578	-0.000582	-0.000686	-0.000686	-0.000810	-0.000812
	5	-0.000015	-0.000001	-0.000134	-0.000137	-0.000234	-0.000239	-0.000424	-0.000429	-0.000583	-0.000580	-0.000691	-0.000688	-0.000807	-0.000815
单向均位偏差		-0.000013	-0.000001	-0.000132	-0.000135	-0.000232	-0.000236	-0.000423	-0.000427	-0.000578	-0.000579	-0.000685	-0.000685	-0.000809	-0.000812
标准不确定度 Si		0.000001	0	0.000003	0.000004	0.000002	0.000002	0.000001	0.000002	0.000003	0.000003	0.000004	0.000002	0.000002	0.000002
2Si		0.000002	0	0.000007	0.000008	0.000004	0.000004	0.000003	0.000003	0.000006	0.000006	0.000009	0.000004	0.000003	0.000004
平均 ↓2Si		-0.000016	-0.000001	-0.000138	-0.000143	-0.000235	-0.000240	-0.000426	-0.000430	-0.000584	-0.000585	-0.000694	-0.000689	-0.000812	-0.000817
平均 ↑2Si		-0.000011	-0.000001	-0.000125	-0.000126	-0.000228	-0.000232	-0.000421	-0.000424	-0.000572	-0.000573	-0.000677	-0.000680	-0.000806	-0.000808
4Si		0.000005	0	0.000013	0.000017	0.000007	0.000008	0.000005	0.000007	0.000012	0.000012	0.000018	0.000009	0.000007	0.000008
反向差值 Bi		0.000012		-0.000003		-0.000004		-0.000004		-0.000001		0.000001		-0.000003	
双向重复精度 Ri		0.000015		0.000018		0.000012		0.000010		0.000013		0.000018		0.000011	
双向均位偏差		-0.000007		-0.000133		-0.000234		-0.000425		-0.000578		-0.000685		-0.000811	
统计															
轴线偏差 (毫米)				单向定位 (↓)				单向定位 (↑)				双向定位			
反向差值 B				不适用于此例				不适用于此例				0.000012 (at i= 1)			
平均反向差值 $\bar{B}$				不适用于此例				不适用于此例				-0.000000			
平均位置偏差 M				不适用于此例				不适用于此例				0.001287			
定位系统偏差 E				0.001284				0.001293				0.001296			
重复精度 R				0.000018 (at i= 6)				0.000017 (at i= 2)				0.000019 (at i=18)			
定位精度 A				0.001289				0.001298				0.001299			

GB/T 17421.2_2000 统计表 - 线性		页 2														
机器名称:		日期:2024-08-08 09:31:56														
系列号 :		轴:X														
		标题: 文件名: 补偿后().rtl														
统计计算值和误差值的单位: 毫米																
目标点数 i		8		9		10		11		12		13		14		
位置 (毫米)		70.000000		80.000000		90.000000		100.000000		110.000000		120.000000		130.000000		
机床行驶方向		↓ ↑		↓ ↑		↓ ↑		↓ ↑		↓ ↑		↓ ↑		↓ ↑		
j= 1		-0.000979	-0.000971	-0.001108	-0.001105	-0.001148	-0.001150	-0.001146	-0.001148	-0.001186	-0.001186	-0.001252	-0.001249	-0.001285	-0.001287	
选定位置		2	-0.000983	-0.000975	-0.001109	-0.001110	-0.001149	-0.001149	-0.001149	-0.001153	-0.001186	-0.001186	-0.001247	-0.001252	-0.001285	-0.001285
偏差值		3	-0.000982	-0.000972	-0.001114	-0.001112	-0.001151	-0.001154	-0.001151	-0.001152	-0.001188	-0.001192	-0.001247	-0.001253	-0.001280	-0.001278
Xi j		4	-0.000980	-0.000975	-0.001112	-0.001110	-0.001152	-0.001153	-0.001151	-0.001157	-0.001189	-0.001192	-0.001248	-0.001255	-0.001278	-0.001286
		5	-0.000983	-0.000972	-0.001110	-0.001111	-0.001149	-0.001154	-0.001150	-0.001152	-0.001190	-0.001193	-0.001250	-0.001255	-0.001286	-0.001284
单向均位偏差			-0.000981	-0.000973	-0.001111	-0.001110	-0.001150	-0.001152	-0.001149	-0.001152	-0.001188	-0.001190	-0.001249	-0.001253	-0.001283	-0.001284
标准不确定度 Si			0.000002	0.000002	0.000002	0.000003	0.000002	0.000002	0.000002	0.000003	0.000002	0.000003	0.000002	0.000002	0.000004	0.000004
2Si			0.000004	0.000004	0.000005	0.000005	0.000003	0.000005	0.000004	0.000006	0.000004	0.000007	0.000004	0.000005	0.000007	0.000007
平均 ↓2Si			-0.000985	-0.000977	-0.001115	-0.001115	-0.001153	-0.001157	-0.001154	-0.001159	-0.001191	-0.001197	-0.001253	-0.001258	-0.001290	-0.001291
平均 ↑2Si			-0.000978	-0.000969	-0.001106	-0.001104	-0.001147	-0.001147	-0.001145	-0.001146	-0.001184	-0.001183	-0.001244	-0.001248	-0.001276	-0.001277
4Si			0.000007	0.000007	0.000010	0.000011	0.000007	0.000009	0.000008	0.000013	0.000007	0.000014	0.000009	0.000010	0.000014	0.000014
反向差值 Bi			0.000008		0.000001		-0.000002		-0.000003		-0.000002		-0.000004		-0.000001	
双向重复精度 Ri			0.000016		0.000011		0.000010		0.000014		0.000014		0.000013		0.000015	
双向均位偏差			-0.000977		-0.001110		-0.001151		-0.001151		-0.001189		-0.001251		-0.001283	
统计																
轴线偏差 (毫米)		单向定位 (↓)		单向定位 (↑)		双向定位										
反向差值 B		不适用于此例		不适用于此例		0.000012 (at i= 1)										
平均反向差值 $\bar{B}$		不适用于此例		不适用于此例		-0.000000										
平均位置偏差 M		不适用于此例		不适用于此例		0.001287										
定位系统偏差 E		0.001284		0.001293		0.001296										
重复精度 R		0.000018 (at i= 6)		0.000017 (at i= 2)		0.000019 (at i=18)										
定位精度 A		0.001289		0.001298		0.001299										

—GB/T 17421.2_2000 统计表 — 线性—		—页 3—										
机器名称:		日期:2024-08-08 09:31:56										
系列号 :		轴:X										
		标题: 文件名: 补偿后().rtl										
统计计算值和误差值的单位: 毫米												
目标点数 i 位置 (毫米) 机床行驶方向		15 140.000000 ↓ ↑	16 150.000000 ↓ ↑	17 160.000000 ↓ ↑	18 170.000000 ↓ ↑	19 180.000000 ↓ ↑						
选定位置 偏差值 Xi j	j= 1	-0.001271	-0.001273	-0.001275	-0.001276	-0.001290	-0.001291	-0.001280	-0.001282	-0.001297	-0.001290	
	2	-0.001270	-0.001275	-0.001277	-0.001274	-0.001292	-0.001298	-0.001281	-0.001286	-0.001297	-0.001289	
	3	-0.001269	-0.001273	-0.001278	-0.001277	-0.001299	-0.001293	-0.001282	-0.001292	-0.001297	-0.001291	
	4	-0.001270	-0.001273	-0.001274	-0.001277	-0.001293	-0.001294	-0.001284	-0.001291	-0.001297	-0.001289	
	5	-0.001266	-0.001275	-0.001273	-0.001272	-0.001290	-0.001292	-0.001288	-0.001289	-0.001297	-0.001294	
单向均位偏差		-0.001269	-0.001274	-0.001275	-0.001275	-0.001293	-0.001294	-0.001283	-0.001288	-0.001297	-0.001291	
标准不确定度 Si		0.000002	0.000001	0.000002	0.000002	0.000004	0.000003	0.000003	0.000004	0	0.000002	
2Si		0.000004	0.000002	0.000004	0.000004	0.000007	0.000005	0.000006	0.000008	0	0.000004	
平均 ↓2Si		-0.001273	-0.001276	-0.001280	-0.001280	-0.001300	-0.001299	-0.001289	-0.001296	-0.001297	-0.001295	
平均 ↑2Si		-0.001265	-0.001272	-0.001271	-0.001271	-0.001285	-0.001288	-0.001277	-0.001280	-0.001297	-0.001286	
4Si		0.000008	0.000004	0.000008	0.000009	0.000015	0.000011	0.000013	0.000016	0	0.000008	
反向差值 Bi		-0.000005		0.000000		-0.000001		-0.000005		0.000006		
双向重复精度 Ri		0.000011		0.000009		0.000015		0.000019		0.000011		
双向均位偏差		-0.001271		-0.001275		-0.001293		-0.001285		-0.001294		
—统计—												
轴线偏差 (毫米)		单向定位 (↓)		单向定位 (↑)		双向定位						
反向差值 B		不适用于此例		不适用于此例		0.000012 (at i= 1)						
平均反向差值 $\bar{B}$		不适用于此例		不适用于此例		-0.000000						
平均位置偏差 M		不适用于此例		不适用于此例		0.001287						
定位系统偏差 E		0.001284		0.001293		0.001296						
重复精度 R		0.000018 (at i= 6)		0.000017 (at i= 2)		0.000019 (at i=18)						
定位精度 A		0.001289		0.001298		0.001299						