

机器名称: 日期:2023-06-26 14:48:29
 系列号: 轴:Z

标题:
 文件名: Z轴定位补偿后.rtl

统计计算值和误差值的单位: 毫米

目标点数 i 位置 (毫米) 机床行驶方向	1 0.000000 ↓ ↑		2 10.000000 ↓ ↑		3 20.000000 ↓ ↑		4 30.000000 ↓ ↑		5 40.000000 ↓ ↑		6 50.000000 ↓ ↑		
选定位置 偏差值 Xi _j	j=1	-0.000002	0.000018	-0.000021	-0.000023	-0.000053	-0.000063	-0.000054	-0.000082	-0.000136	-0.000103	-0.000129	-0.000178
	2	0.000015	0.000009	0.000008	0.000023	-0.000036	-0.000015	-0.000056	-0.000077	-0.000130	-0.000082	-0.000129	-0.000143
	3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
单向均位偏差 标准不确定度 Si		0.000006	0.000013	-0.000006	0	-0.000044	-0.000039	-0.000055	-0.000080	-0.000133	-0.000093	-0.000129	-0.000161
2Si		0.000012	0.000006	0.000021	0.000033	0.000012	0.000034	0.000001	0.000004	0.000004	0.000015	0	0.000025
平均 ↓2Si		0.000024	0.000013	0.000041	0.000065	0.000024	0.000068	0.000003	0.000007	0.000008	0.000030	0	0.000049
平均 ↑2Si		-0.000018	0.000001	-0.000048	-0.000065	-0.000069	-0.000107	-0.000058	-0.000087	-0.000141	-0.000122	-0.000129	-0.000210
4Si		0.000031	0.000026	0.000035	0.000065	-0.000020	0.000029	-0.000052	-0.000072	-0.000125	-0.000063	-0.000129	-0.000111
反向差值 Bi		0.000048	0.000025	0.000082	0.000130	0.000048	0.000136	0.000006	0.000014	0.000017	0.000059	0	0.000099
双向重复精度 Ri		0.000007		0.000006		0.000005		-0.000025		0.000041		-0.000032	
双向均位偏差		0.000048		0.000130		0.000136		0.000034		0.000079		0.000099	
		0.000010		-0.000003		-0.000042		-0.000067		-0.000113		-0.000145	

统计

轴线偏差 (毫米)	单向定位 (↓)	单向定位 (↑)	双向定位
反向差值 B	不适用于此例	不适用于此例	0.000041 (at i= 5)
平均反向差值 \bar{B}	不适用于此例	不适用于此例	0.000001
平均位置偏差 M	不适用于此例	不适用于此例	0.000155
定位系统偏差 E	0.000140	0.000174	0.000174
重复精度 R	0.000082 (at i= 2)	0.000136 (at i= 3)	0.000136 (at i= 3)
定位精度 A	0.000176	0.000275	0.000275